

SISTEMA AUTÓNOMO DE POTABILIZACIÓN DE AGUA SALOBRE ALIMENTADO DIRECTAMENTE CON ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA

DESCRIPCIÓN DE LA TECNOLOGÍA

Abordar la escasez de agua es sin duda uno de los mayores retos a los que se enfrenta la población mundial en los próximos años. Este problema es especialmente grave en aquellas regiones donde el acceso al suministro de agua y electricidad es especialmente caro o incluso inexistente. En estas áreas, resulta fundamental usar el agua de los acuíferos, la mayoría de ellos generalmente sobreexplotados y con contaminación salina. Entre las tecnologías conocidas, la electrodiálisis (ED) es una técnica ampliamente contrastada y utilizada en procesos de desalación de aguas de diversas procedencias (pozos salobres, marina, efluentes industriales u otras). Asimismo, la combinación de la ED con otras técnicas como la desinfección (electroquímica o no) y/o la filtración (micro, ultra u otras) puede emplearse para generar aguas tratadas aptas para diversos usos (consumo humano, riego, baldeo u otros).

Por otra parte, la energía solar fotovoltaica es una fuente de energía renovable muy extendida con amplias ventajas medioambientales y económicas. En general, las instalaciones solares están basadas en paneles solares fotovoltaicos y almacenan energía en baterías que puede ser consumida a demanda con independencia de la disponibilidad de irradiación solar. Estas instalaciones poseen un gran interés para su uso en localizaciones remotas como sistemas de suministro de energía eléctrica de forma autónoma y fiable.

La utilización de energía solar en sistemas de electrodiálisis en procesos de desalación ya es conocida. Sin embargo, estos sistemas utilizan baterías para el almacenamiento de la energía o bien utilizan inversores para transformarla en corriente alterna con el consiguiente incremento de coste en equipamiento y mantenimiento, así como la disminución de la eficiencia del proceso (transformación DC a AC). Aunque la electricidad generada puede ser suministrada de forma directa, hasta este momento no existen precedentes donde la totalidad de la alimentación eléctrica del sistema se realice desde un campo solar fotovoltaico o de otra fuente de energía eléctrica discontinua sin conexión a un banco de baterías.

El grupo de Electroquímica aplicada y electrocatálisis de la Universidad de Alicante ha desarrollado un sistema autónomo de desalación y

acondicionamiento de aguas mediante Electrodiálisis (ED), junto a las etapas de pre- y post-acondicionamiento, alimentado por un campo solar fotovoltaico (u otra fuente de energía eléctrica discontinua) sin almacenamiento de energía por baterías. De forma general, el sistema está formado por un equipo de desalinización por Electrodiálisis y desinfección de agua compuesto por:

- i) Un equipo de captación de agua mediante bombeo, acondicionamiento de las aguas (pre-tratamiento) y almacenamiento en un depósito de acumulación.
- ii) Un equipo de desalinización de agua mediante electrodiálisis con equipos de bombeo y el electrodiálizador.
- iii) Un equipo de desinfección de agua (post-tratamiento) con los equipos de bombeo.
- iv) Un campo solar fotovoltaico para proporcionar la energía eléctrica para abastecer los consumos del sistema.
- v) Un equipo de transformación de potencia del campo solar fotovoltaico.
- vi) Medios de automatización y control.

Las características de las etapas de pre- y post-acondicionamiento de las aguas dependerán: i) del origen y características físico-químicas de estas aguas (pozo salobre, agua marina, efluentes de EDAR o industriales u otros), y ii) del uso final al que estén destinadas (consumo humano, riego, baldeo u otros). Por tanto, en estas etapas pueden incluirse técnicas de filtración (micro, ultrafiltración entre otras) y desinfección (potabilización electroquímica o por adición de reactivos, aplicación de radiación ultravioleta u otras).

El sistema lleva a cabo el tratamiento de desalación mediante Electrodiálisis. Esta etapa de desalación, se puede llevar a cabo para cualquier modalidad conocida de electrodiálisis como: modo de operación en batch con recirculación, continuo o reactores en cascada, electrodiálisis reversa u otros. Asimismo, el tamaño del reactor puede ser adaptado en función de las necesidades requeridas. El sistema es muy flexible ya que la configuración definitiva se puede adaptar a la aplicación final del agua tratada.

Desde el punto de vista de su aplicación, el sistema permite la desalación de aguas de distinta procedencia como el agua de mar, de pozo salobre, procedentes de EDAR, procesos industriales u otras.

SISTEMA AUTÓNOMO DE POTABILIZACIÓN DE AGUA SALOBRE ALIMENTADO DIRECTAMENTE CON ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA

SECTORES DE APLICACIÓN EMPRESARIAL

El equipo puede utilizarse para la obtención de aguas aptas para diversos usos (consumo humano, riego, baldeo u otros) a partir del tratamiento de aguas salobres de procedencia muy variada: agua de mar, pozos salobres, estaciones de depuración de aguas, procesos industriales u otras.

Entre los potenciales clientes se pueden encontrar:

- Empresas desarrolladoras de equipos industriales de tratamiento de aguas.
- Consultoras e ingenierías del sector medioambiental interesadas en incorporar este nuevo sistema de desalinización entre sus actividades de tratamiento de efluentes.
- Compañías agroalimentarias e industriales en general que deseen incorporar este sistema para el tratamiento de aguas salobres.
- Comunidades de Regantes, campos de golf, urbanizaciones, etc.

VENTAJAS TÉCNICAS Y BENEFICIOS EMPRESARIALES

El nuevo sistema:

- Permite la desalinización, desinfección y potabilización de agua, de forma autónoma, en lugares remotos y aislados de la red eléctrica.
- Es sostenible y respetuoso con el medioambiente. El proceso está libre de emisiones de CO₂ no contribuyendo al cambio climático.
- Reduce sustancialmente el coste de inversión y amortización de estos sistemas al eliminar el elevado coste de las baterías, reguladores e inversores.
- Reduce el coste y tiempo de mantenimiento al evitar el uso de baterías. Evita los costes económicos y medioambientales asociados a la gestión de las baterías agotadas.
- Puede ser aplicado en la desalación y potabilización de aguas de procedencia muy diversa como agua de mar, pozos salobres, plantas depuradoras, procesos industriales, etc...
- Goza de alta disponibilidad permitiendo la acumulación de agua tratada para los periodos de insuficiencia energética de las fuentes renovables.
- Mejora la eficiencia de uso de la energía eléctrica generada al no utilizar almacenamiento en baterías ni paso a corriente alterna, evitando las pérdidas de energía asociadas.
- Permite la implementación de estrategias de operación de los distintos subsistemas adecuándolos a la cantidad de energía disponible en cada momento mejorando la eficacia energética del sistema.
- Permite la alimentación mixta de distintas fuentes renovables siendo posible su combinación con la red eléctrica convencional cuando las primeras son insuficientes.
- Goza de amplia flexibilidad permitiendo la adaptación de las dimensiones y características del equipo en función de los requerimientos y características concretas del agua a tratar y su aplicación.

ESTADO DE DESARROLLO DE LA TECNOLOGÍA

El sistema está completamente desarrollado habiendo sido probado con éxito tanto en laboratorio como a escala pre-industrial. Actualmente el grupo de investigación dispone de una planta piloto de demostración con capacidad de generar 1 m³/día de agua potable para el consumo humano.

SISTEMA AUTÓNOMO DE POTABILIZACIÓN DE AGUA SALOBRE ALIMENTADO DIRECTAMENTE CON ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA

DERECHOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL E INTELECTUAL

Esta tecnología se encuentra protegida mediante solicitud de patente de título "Sistema autónomo de tratamiento de aguas" (nº solicitud P201530629; fecha de solicitud 08/05/2015).

COLABORACIÓN BUSCADA

Se buscan empresas interesadas en adquirir esta tecnología para la utilización y/o explotación comercial mediante:

- Acuerdos de licencia del know-how y/o de la patente para ceder los derechos de uso, fabricación o comercialización de la tecnología a terceras empresas.
- Diseño y construcción de equipos industriales, incluida su automatización, y de acuerdo con las especificaciones técnicas y necesidades del cliente.
- Acuerdo de proyecto de I+D (cooperación técnica) para la utilización de la tecnología o aplicación en otros sectores.
- Acuerdo de subcontratación (asistencia técnica, planta llave en mano, formación, etc.) con otra empresa.

IMÁGENES RELACIONADAS

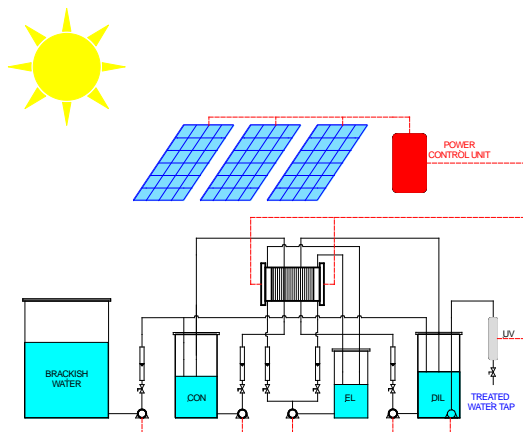


Figura 1. Esquema general del sistema



Figura 2. Planta piloto de demostración.

DATOS DE CONTACTO

Víctor Manuel Pérez Lozano
SGITT-OTRI (Universidad de Alicante)
Teléfono: +34 965 909 959
Email: areaempresas@ua.es
Web: <http://innoua.ua.es/>